

受付 No.

台帳 No. KS403003

■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □

プレキャスト

PCボックスカルバート

設計計算書

■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □

○内空寸法： 内 幅 (B) 5000 mm
内 高 (H) 2000 mm
長 さ (L) 1000 mm

○設計条件： 荷 重 T' 荷重 (横断)

土被り H1= 1.510 m
H2= 3.000 m

千葉窯業株式会社

1 設 計 条 件

1.1 一般条件

構造形式	: 一径間ボックスラーメン
内空寸法	: (B) 5000 × (H) 2000 × (L) 1000 [mm]
土被り	: H1 = 1.510 ~ H2 = 3.000 [m]
道路舗装厚	: t = 0.200 [m]
路盤厚	: t _b = 0.000 [m]

1.2 単位容積重量

舗 装 材	: $\gamma_a = 22.5$ [kN/m ³]
路盤材 (地下水位以上)	: $\gamma_b = 19.0$ [kN/m ³]
路盤材 (地下水位以下)	: $\gamma_{bw} = 10.0$ [kN/m ³]
鉄筋コンクリート	: $\gamma_c = 24.5$ [kN/m ³]
土 (地下水位以上)	: $\gamma_s = 18.0$ [kN/m ³]
土 (地下水位以下)	: $\gamma_w = 9.0$ [kN/m ³]

1.3 土圧係数 (水 平)

: $K_a = 0.500$

(鉛 直)

: $\alpha = 1.000$

1.4 活荷重 (上 載)

: T' 荷重 横断通行

(輪接地幅 a = 0.20m b = 0.50m)

(側 載)

: $Q = 10.0$ [kN/m²]

1.5 衝撃係数

: $i = 0.300$

1.6 鉄筋かぶり

	頂 版	底 版	側 壁
: (内側)	40 mm	40 mm	40 mm
: (外側)	40 mm	40 mm	40 mm

1.7 断面力低減係数 (土被り H1)

: $\beta = 0.9$

(土被り H2)

: $\beta = 0.9$

1.8 許容応力度

1.8.1 鉄筋

引張応力度	: $\sigma_{sa} = 160$ [N/mm ²]
降伏点応力度	: $\sigma_{sy} = 295$ [N/mm ²]
弾性係数	: $E_s = 2.0 \times 10^5$ [N/mm ²]

1.8.2 コンクリート

- (1) 設計基準強度 : $\sigma_{ck} = 40.0 \text{ N/mm}^2$
- (2) プレストレストコンクリート部材
- P S 導入時強度 : $\sigma_{ck}' = 35.0 \text{ N/mm}^2$
- P S 導入直後
- 許容曲げ圧縮応力度 : $\sigma_{cat} = 19.0 \text{ N/mm}^2$
- 許容曲げ引張応力度 : $\sigma_{tat} = -1.5 \text{ N/mm}^2$
- 設計荷重作用時
- 許容曲げ圧縮応力度 : $\sigma_{ca} = 15.0 \text{ N/mm}^2$
- 許容曲げ引張応力度 : $\sigma_{ta} = -1.5 \text{ N/mm}^2$
- (死荷重作用時)
- 許容曲げ引張応力度 : $\sigma_{ta}' = 0.0 \text{ N/mm}^2$
- 許容せん断応力度 : $\tau_a = 0.270 \text{ N/mm}^2$
- 許容斜引張応力度 : $\sigma_{ia} = -1.0 \text{ N/mm}^2$
- (3) 鉄筋コンクリート部材
- 許容曲げ圧縮応力度 : $\sigma_{ca} = 14.0 \text{ N/mm}^2$
- 許容せん断応力度 : $\tau_a = 0.270 \text{ N/mm}^2$
- (4) 弾性係数 : $E_c = 3.1 \times 10^4 \text{ N/mm}^2$

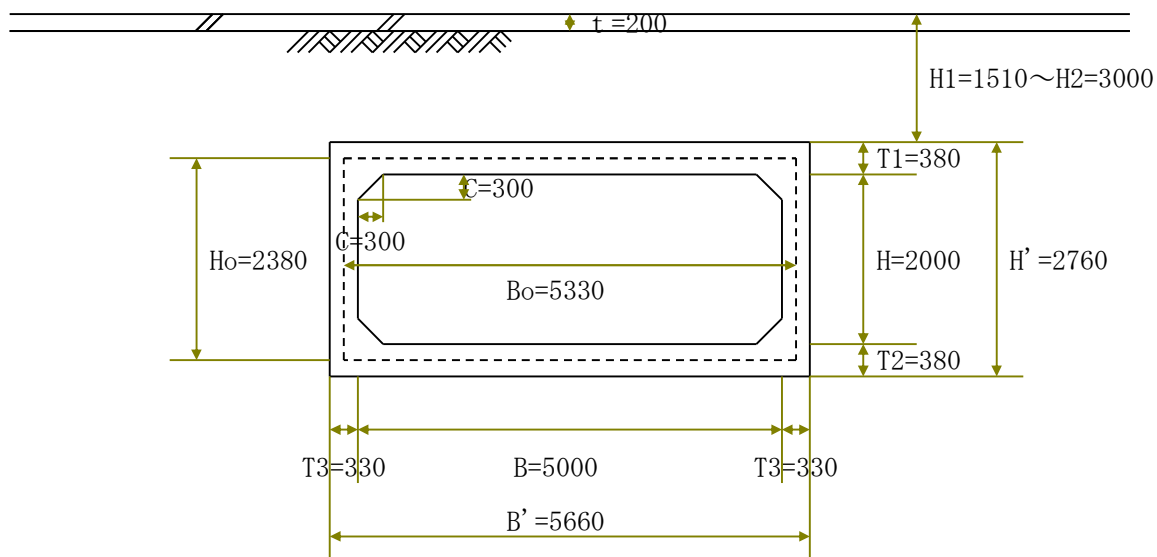
1.8.3 P C 鋼棒 (SBPR 1080 / 1230 C 種 1 号)

- (1) 許容引張応力度
- 引 張 強 度 : $\sigma_{pu} = 1230 \text{ N/mm}^2$
- 降 伏 点 強 度 : $\sigma_{py} = 1080 \text{ N/mm}^2$
- プレストレッシング中 : $\sigma_{pia} = 972 \text{ N/mm}^2$
- プレストレッシング直後 : $\sigma_{pca} = 861 \text{ N/mm}^2$
- 設計荷重作用時 : $\sigma_{pea} = 738 \text{ N/mm}^2$
- (2) 弾性係数 : $E_p = 2.0 \times 10^5 \text{ N/mm}^2$

(3) 使用 P C 鋼棒

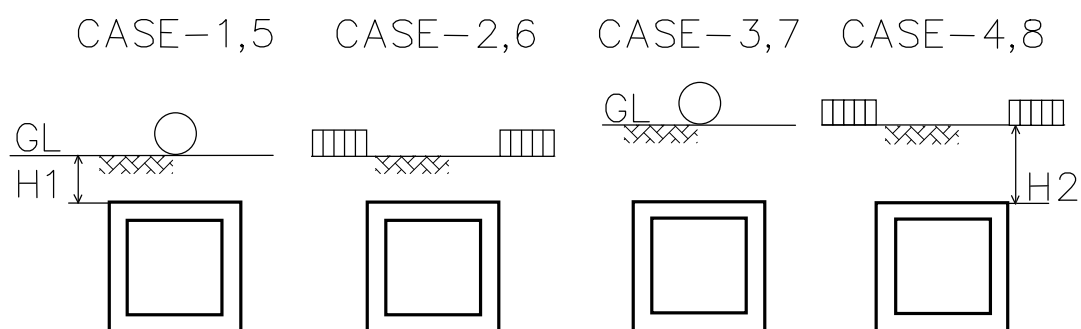
	頂版	底版	側壁	
径	$\phi 21$	$\phi 23$	*****	(mm)
断面積	346.40	415.50	*****	(mm ²)
設計引張力	290000	350000	*****	(N)

1.11 標準断面図



[単位:mm]

1.12 荷重の組合せ



[荷重 CASE]

CASE 1, 3, 5, 7 は、荷重がカルバート上載の場合

CASE 2, 4, 6, 8 は、荷重がカルバート側載の場合

また

CASE 1, 2, 5, 6 は、土被り H1 の場合

CASE 3, 4, 7, 8 は、土被り H2 の場合

また

CASE 1, 2, 3, 4 は、地下水の影響が無い場合

CASE 5, 6, 7, 8 は、地下水の影響が有る場合

■ 本設計書は、CASE-1, 2, 3, 4 について行う。

2 断面力計算

ボックスカルバートの曲げモーメント及びせん断力照査位置

曲げモーメント

せん断力



1) 断面検討用曲げモーメント



2) せん断力に対する照査



b) について

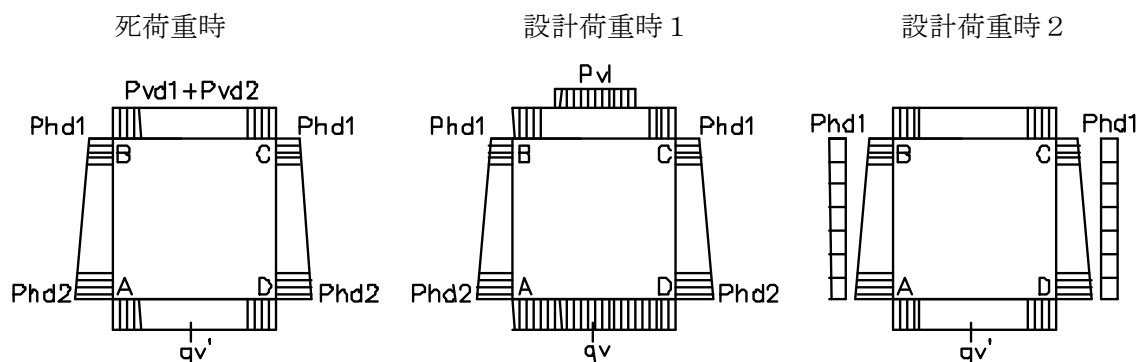
ハンチにある場合の部材断面の高さは、ハンチにかかっている部分 C' の 1/3 まで大きくとります。

$$h' = T + C'/3$$

3 断面力の算定 (CASE-1, 2)

3.1.1 設計荷重

- | | | |
|-----------|--|--------------|
| (1) 頂版自重 | $P_{vd1} = \gamma c \times T1$ | |
| (2) 鉛直土圧 | $P_{vd2} = \alpha \times \{ \gamma s \times (H1 - t - t_b) + \gamma a \times t + \gamma b \times t_b \}$ | |
| (3) 水平土圧 | $P_{hd1} = K a \times \{ \gamma a \times t + \gamma b \times t_b + \gamma s \times (H1 - t - t_b + T1/2) \}$ | |
| | $P_{hd2} = K a \times \{ \gamma a \times t + \gamma b \times t_b + \gamma s \times (H1 - t - t_b + T1/2 + H_o) \}$ | |
| (4) 載 荷 重 | $P_q = K a \times Q$ | |
| (5) 活荷重 | 輪分布幅 $u = a + 2 \times H1$ | = 3.220 m |
| | $v = b + 2 \times H1$ | = 3.520 m |
| | $P1 = 0.4 \times T \times (1 + i) \times \beta$ | = 117.000 kN |
| | $P_{v1} = 2 \times P1 / 2.75 / u$ | |
| (6) 底版反力 | $q_v = P_{vd1} + P_{vd2} + \{ P_{v1} \times u + \gamma c \times (2 \times T3 \times H_o + 2 \times C^2) \} / B_o$ | |



設計荷重値	死荷重時 (kN/m ²)	設計荷重時 1 CASE-1 (kN/m ²)	設計荷重時 2 CASE-2 (kN/m ²)
P _{vd1}	9.310	9.310	9.310
P _{vd2}	28.080	28.080	28.080
Phd1 = Phd1	15.750	15.750	*****
Phd1 = Phd1 + P _q	*****	*****	20.750
Phd3 = Phd3	*****	*****	*****
Phd3 = Phd3 + P _q	*****	*****	*****
Phd5 = Phd5	*****	*****	*****
Phd5 = Phd5 + P _q	*****	*****	*****
Phd2 = Phd2	37.170	37.170	*****
Phd2 = Phd2 + P _q	*****	*****	42.170
Phd4 = Phd4	*****	*****	*****
P _{vl}	0.000	26.426	0.000
q _v	*****	61.402	*****
q _v '	45.438	*****	45.438

注) q_v' は、 $P_{v1} = 0$ とした場合の底版反力

3.1.2 構造解析

$$\begin{aligned}
 (1) \quad \text{ラーメン係数} \quad \alpha &= (H_o \times T_1^3) / (B_o \times T_3^3) \\
 \beta &= (H_o \times T_2^3) / (B_o \times T_3^3) \\
 N_1 &= 2 + \alpha \\
 N_2 &= 2 + \beta
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 (2) \quad \text{荷重項} \quad CAD &= q_v \times B_o^2 / 12 \\
 CBC &= \{2 \times (P_{vd1} + P_{vd2}) \times B_o^3 + P_{v1} \times u \\
 &\quad \times (3 \times B_o^2 - u^2)\} / (24 \times B_o) \\
 CAB &= (H_o^2) \times (2 \times P_{hd1} + 3 \times P_{hd2}) / 60 \\
 CBA &= (H_o^2) \times (2 \times P_{hd2} + 3 \times P_{hd1}) / 60
 \end{aligned}$$

注1) 死荷重時、設計荷重時2のCADは、 $q_v = q_v'$

注2) 死荷重時、設計荷重時2のCBCは、 $P_{v1} = 0$

注3) $P_{hd1} \sim P_{hd5}$ は、水平荷重（設計荷重参照）

$$\begin{aligned}
 (3) \quad \text{たわみ角} \quad \theta_A &= \{N_1 \times (CAB - CAD) - (CBC - CBA)\} / (N_1 \times N_2 - 1) \\
 \theta_B &= \{N_2 \times (CBC - CBA) - (CAB - CAD)\} / (N_1 \times N_2 - 1)
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 (4) \quad \text{端モーメント} \quad MAB &= 2 \times \theta_A + \theta_B - CAB \\
 MAD &= \beta \times \theta_A + CAD \\
 MBA &= 2 \times \theta_B + \theta_A + CBA \\
 MBC &= \alpha \times \theta_B - CBC
 \end{aligned}$$

$$MAB + MAD = 0 \quad MBA + MBC = 0$$

計 算 値	死荷重時	設計荷重時 1 CASE-1	設計荷重時 2 CASE-2
α	0.6818	0.6818	0.6818
β	0.6818	0.6818	0.6818
N1	2.6818	2.6818	2.6818
N2	2.6818	2.6818	2.6818
CAD (kN・m/m)	107.570	145.364	107.570
CBC (kN・m/m)	88.517	138.312	88.517
CAB (kN・m/m)	13.501	13.501	15.861
CBA (kN・m/m)	11.479	11.479	13.839
θ_A	-53.183	-77.594	-51.780
θ_B	48.557	76.227	47.154
MAB (kN・m/m)	-71.309	-92.461	-72.266
MAD (kN・m/m)	71.309	92.461	72.266
MBA (kN・m/m)	55.411	86.340	56.368
MBC (kN・m/m)	-55.411	-86.340	-56.368

3.1.3 各部材の断面力

(1) 頂 版

1) せん断力

$$S_{XBC} = \{(P_{vd1} + P_{vd2}) \times B_o + P_{v1} \times u\} / 2 - (P_{vd1} + P_{vd2}) \times x$$

2) 曲げモーメント

$$M_{max} = (P_{vd1} + P_{vd2}) \times B_o^2 / 8 + P_{v1} \times u \times (B_o / 2 - u / 4) / 2 + M_{BC}$$

(2) 底 版

1) せん断力

$$S_{XAD} = q_v \times B_o / 2 - q_v \times x$$

2) 曲げモーメント

$$M_{max} = q_v \times B_o^2 / 8 - M_{AD}$$

(3) 側 壁

1) せん断力

$$S_{XAB} = P_{hd1} \times H_o / 2 + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times H_o / 3 - (M_{AB} + M_{BA}) / H_o \\ - P_{hd2} \times x + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times x^2 / (2 \times H_o)$$

$$S_{XBA} = P_{hd1} \times H_o / 2 + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times H_o / 3 - (M_{AB} + M_{BA}) / H_o \\ - P_{hd2} \times x + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times x^2 / (2 \times H_o)$$

2) 曲げモーメント

節点間の極値は、せん断力が 0 となる位置に生じる。次式を解いて位置 x を求める。

$$S_x = S_{AB} - P_{hd2} \times x - (P_{hd1} - P_{hd2}) \times x^2 / (2 \times H_o)$$

$$M_{max} = S_{AB} \times x - P_{hd2} \times x^2 / 2 - (P_{hd1} - P_{hd2}) \times x^3 / (6 \times H_o) + M_{AB}$$

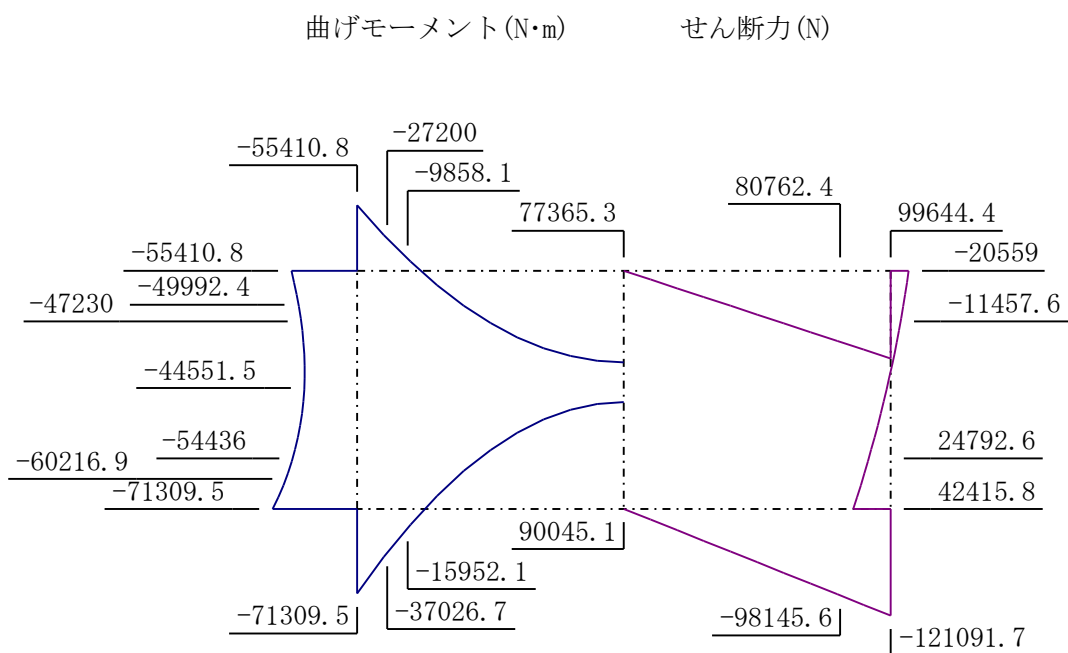
計 算 値		死荷重時	設計荷重時 1 CASE-1	設計荷重時 2 CASE-2
SBC	(kN/m)	99.644	142.190	99.644
SCB	(kN/m)	-99.644	-142.190	-99.644
Mmax	(kN・m/m)	77.365	125.570	76.409
SAD	(kN/m)	121.092	163.637	121.092
SDA	(kN/m)	-121.092	-163.637	-121.092
Mmax	(kN・m/m)	90.045	125.586	89.088
SAB	(kN/m)	42.416	38.307	48.366
SBA	(kN/m)	-20.559	-24.667	-26.509
x	(m)	1.207	1.207	*****
		1.338	*****	1.338
Mmax	(kN・m/m)	-44.551	-70.662	*****
Mmax	(kN・m/m)	-44.236	*****	-41.707

注 1) 頂版 死荷重時・設計荷重時 2 は、 $P_{v1} = 0$ とする。

注 2) 底版 死荷重時・設計荷重時 2 は、 $q_v = q_v'$ とする。

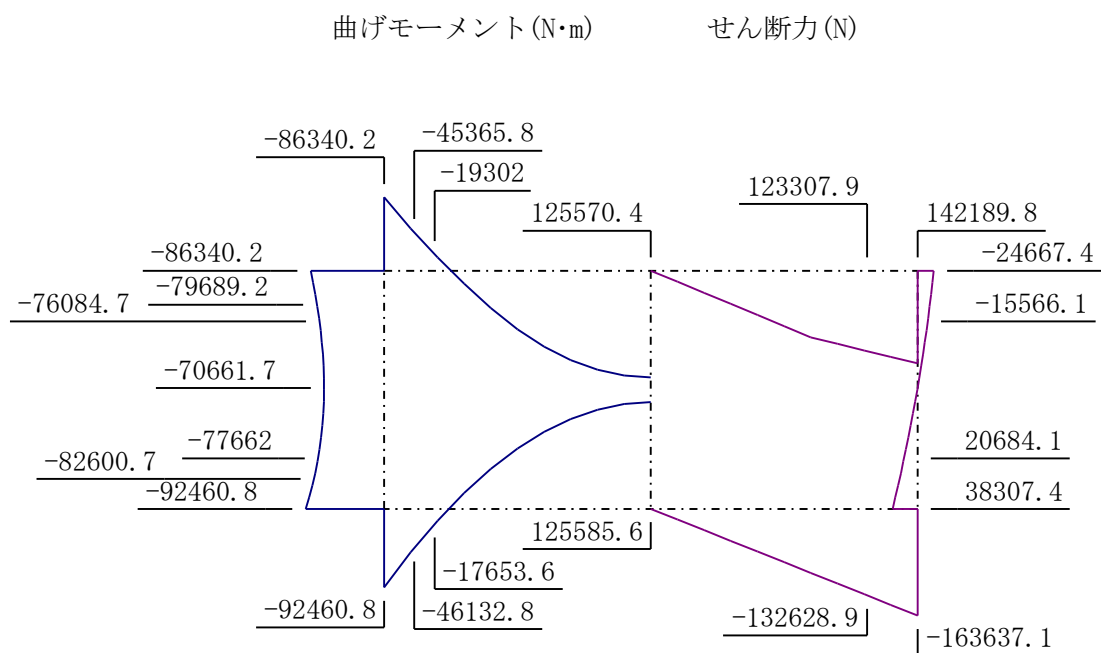
(1) 死荷重時 (CASE-1, 2)

		[/単位長]			
部材	照査点	距 離 x (m)	曲げモーメント M (N・m)	せん断力 S (N)	軸 力 N (N)
頂版	3, S3 端 部	0.165	-55411	99644	20559
	2 ハッチ始点	0.465	-27200	***	20559
	S2 τ 点	0.505	-9858	80762	20559
	1 中 央	2.665	77365	0	20559
底版	9, S9 端 部	0.165	-71310	121092	42416
	10 ハッチ始点	0.465	-37027	***	42416
	S10 τ 点	0.505	-15952	98146	42416
	11 中 央	2.665	90045	0	42416
側壁	4, S4 上 端部	2.190	-55411	-20559	99644
	5 上ハッチ点	1.890	-49992	***	102348
	S5 上 τ 点	1.875	-47230	-11458	104195
	6 中 間	1.207	-44552	*****	110215
		1.338	-44236	*****	109034
	S7 下 τ 点	0.505	-54436	24793	116541
	7 下ハッチ点	0.490	-60217	***	118388
	8, S8 下 端部	0.190	-71310	42416	121092



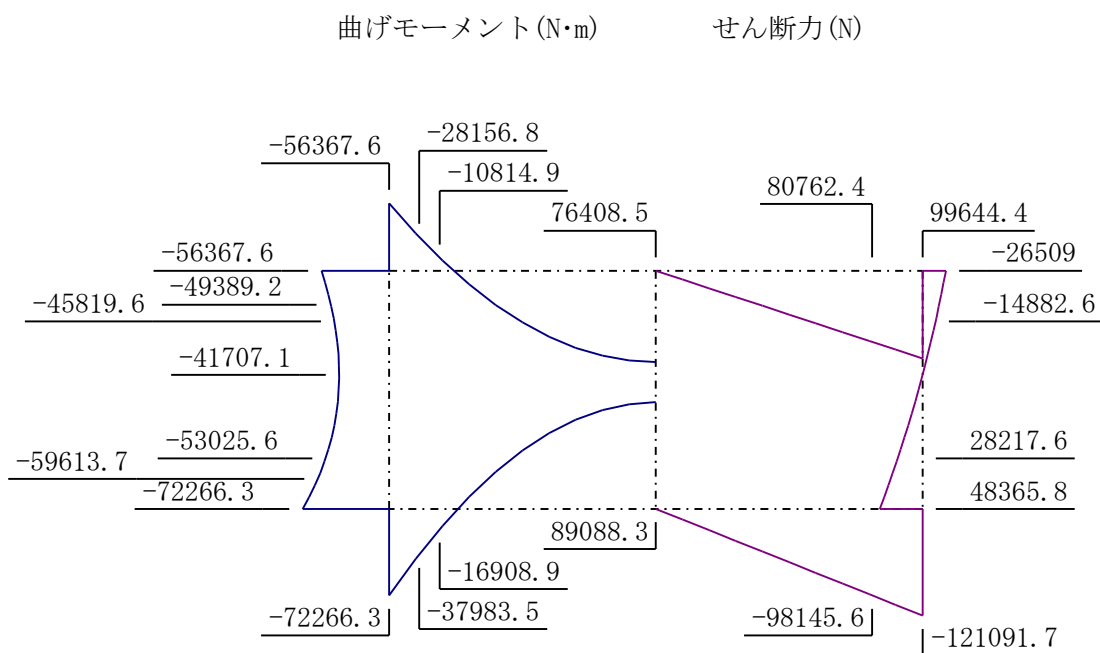
(1) 設計荷重時 1 (CASE-1)

[/単位長]					
部材	照査点	距 離 x (m)	曲げモーメント M (N・m)	せん断力 S (N)	軸 力 N (N)
頂版	3, S3 端 部	0.165	-86340	142190	24667
	2 ハチ始点	0.465	-45366	***	24667
	S2 τ 点	0.505	-19302	123308	24667
	1 中 央	2.665	125570	0	24667
底版	9, S9 端 部	0.165	-92461	163637	38307
	10 ハチ始点	0.465	-46133	***	38307
	S10 τ 点	0.505	-17654	132629	38307
	11 中 央	2.665	125586	0	38307
側壁	4, S4 上 端部	2.190	-86340	-24667	142190
	5 上ハチ点	1.890	-79689	***	144893
	S5 上 τ 点	1.875	-76085	-15566	146741
	6 中 間	1.207	-70662	0	152760
	S7 下 τ 点	0.505	-77662	20684	159086
	7 下ハチ点	0.490	-82601	***	160934
	8, S8 下 端部	0.190	-92461	38307	163637



(1) 設計荷重時 2 (CASE-2)

[/単位長]					
部材	照査点	距 離 x (m)	曲げモーメント M (N・m)	せん断力 S (N)	軸 力 N (N)
頂版	3, S3 端 部	0.165	-56368	99644	26509
	2 ハチ始点	0.465	-28157	***	26509
	S2 τ 点	0.505	-10815	80762	26509
	1 中 央	2.665	76409	0	26509
底版	9, S9 端 部	0.165	-72266	121092	48366
	10 ハチ始点	0.465	-37984	***	48366
	S10 τ 点	0.505	-16909	98146	48366
	11 中 央	2.665	89088	0	48366
側壁	4, S4 上 端部	2.190	-56368	-26509	99644
	5 上ハチ点	1.890	-49389	***	102348
	S5 上 τ 点	1.875	-45820	-14883	104195
	6 中 間	1.338	-41707	0	109034
	S7 下 τ 点	0.505	-53026	28218	116541
	7 下ハチ点	0.490	-59614	***	118388
	8, S8 下 端部	0.190	-72266	48366	121092



3. 断面力の算定 (CASE-3, 4)

3.2.1 設計荷重

- (1) 頂版自重 $P_{vd1} = \gamma_c \times T1$
- (2) 鉛直土圧 $P_{vd2} = \alpha \times \{ \gamma_s \times (H2 - t - tb) + \gamma_a \times t + \gamma_b \times tb \}$
- (3) 水平土圧 $P_{hd1} = Ka \times \{ \gamma_a \times t + \gamma_b \times tb + \gamma_s \times (H2 - t - tb + T1/2) \}$
 $P_{hd2} = Ka \times \{ \gamma_a \times t + \gamma_b \times tb + \gamma_s \times (H2 - t - tb + T1/2 + Ho) \}$
- (4) 載荷重 $P_q = Ka \times Q$
- (5) 活荷重
 輪分布幅 $u = a + 2 \times H2 = 6.200 \text{ m}$
 $v = b + 2 \times H2 = 6.500 \text{ m}$
 $P1 = 0.4 \times T \times (1 + i) \times \beta = 117.000 \text{ kN}$
 $P_{v1} = 2 \times P1 / 2.75 / u$
- (6) 底版反力 $q_v = P_{vd1} + P_{vd2} + P_{v1} + \gamma_c \times (2 \times T3 \times Ho + 2 \times C^2) / Bo$



設計荷重値

死荷重時

設計荷重時 1

設計荷重時 2

(kN/m²)CASE-3
(kN/m²)CASE-4
(kN/m²)

P_{vd1}	9.310	9.310	9.310
P_{vd2}	54.900	54.900	54.900
$P_{hd1} = P_{hd1}$	29.160	29.160	*****
$P_{hd1} = P_{hd1} + P_q$	*****	*****	34.160
$P_{hd3} = P_{hd3}$	*****	*****	*****
$P_{hd3} = P_{hd3} + P_q$	*****	*****	*****
$P_{hd5} = P_{hd5}$	*****	*****	*****
$P_{hd5} = P_{hd5} + P_q$	*****	*****	*****
$P_{hd2} = P_{hd2}$	50.580	50.580	*****
$P_{hd2} = P_{hd2} + P_q$	*****	*****	55.580
$P_{hd4} = P_{hd4}$	*****	*****	*****
P_{v1}	0.000	13.724	0.000
q_v	*****	85.982	*****
$q_{v'}$	72.258	*****	72.258

注) $q_{v'}$ は、 $P_{v1}=0$ とした場合の底版反力。

3.2.2 構造解析

- (1) ラーメン係数
- $$\alpha = (H_o \times T_1^3) / (B_o \times T_3^3)$$
- $$\beta = (H_o \times T_2^3) / (B_o \times T_3^3)$$
- $$N_1 = 2 + \alpha$$
- $$N_2 = 2 + \beta$$
- (2) 荷 重 項
- $$CAD = q_v \times B_o^2 / 12$$
- $$CBC = \{(P_{vd1} + P_{vd2} + P_{v1}) \times B_o^2\} / 12$$
- $$CAB = (H_o^2) \times (2 \times Phd1 + 3 \times Phd2) / 60$$
- $$CBA = (H_o^2) \times (2 \times Phd2 + 3 \times Phd1) / 60$$
- 注 1) 死荷重時、設計荷重時 2 の CAD は、 $q_v = q_v'$
 注 2) 死荷重時、設計荷重時 2 の CBC は、 $P_{v1} = 0$
 注 3) $Phd1 \sim Phd5$ は、水平荷重（設計荷重参照）
- (3) た わ み 角
- $$\theta_A = \{N_1 \times (CAB - CAD) - (CBC - CBA)\} / (N_1 \times N_2 - 1)$$
- $$\theta_B = \{N_2 \times (CBC - CBA) - (CAB - CAD)\} / (N_1 \times N_2 - 1)$$
- (4) 端モーメント
- $$MAB = 2 \times \theta_A + \theta_B - CAB$$
- $$MAD = \beta \times \theta_A + CAD$$
- $$MBA = 2 \times \theta_B + \theta_A + CBA$$
- $$MBC = \alpha \times \theta_B - CBC$$

$$MAB + MAD = 0$$

$$MBA + MBC = 0$$

計 算 値	死荷重時	設計荷重時 1 CASE-3	設計荷重時 2 CASE-4
α	0.6818	0.6818	0.6818
β	0.6818	0.6818	0.6818
N_1	2.6818	2.6818	2.6818
N_2	2.6818	2.6818	2.6818
CAD (kN・m/m)	171.064	203.555	171.064
CBC (kN・m/m)	152.011	184.502	152.011
CAB (kN・m/m)	19.831	19.831	22.191
CBA (kN・m/m)	17.809	17.809	20.169
θ_A	-87.173	106.492	-85.769
θ_B	82.547	101.866	81.144
MAB (kN・m/m)	111.629	130.948	112.586
MAD (kN・m/m)	111.629	130.948	112.586
MBA (kN・m/m)	95.731	115.050	96.687
MBC (kN・m/m)	-95.731	115.050	-96.687

3.2.3 各部材の断面力

(1) 頂 版

1) せん断力

$$S_{XBC} = (P_{vd1} + P_{vd2} + P_{v1}) \times B_o / 2 - (P_{vd1} + P_{vd2} + P_{v1}) \times x$$

2) 曲げモーメント

$$M_{max} = (P_{vd1} + P_{vd2}) \times B_o^2 / 8 + P_{v1} \times B_o^2 / 8 + M_{BC}$$

(2) 底 版

1) せん断力

$$S_{XAD} = q_v \times B_o / 2 - q_v \times x$$

2) 曲げモーメント

$$M_{max} = q_v \times B_o^2 / 8 - M_{AD}$$

(3) 側 壁

1) せん断力

$$S_{XAB} = P_{hd1} \times H_o / 2 + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times H_o / 3 - (M_{AB} + M_{BA}) / H_o - P_{hd2} \times x + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times x^2 / (2 \times H_o)$$

$$S_{XBA} = P_{hd1} \times H_o / 2 + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times H_o / 3 - (M_{AB} + M_{BA}) / H_o - P_{hd2} \times x + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times x^2 / (2 \times H_o)$$

2) 曲げモーメント

節点間の極値は、せん断力が 0 となる位置に生じる。次式を解いて位置 x を求める。

$$S_x = S_{AB} - P_{hd2} \times x - (P_{hd1} - P_{hd2}) \times x^2 / (2 \times H_o)$$

$$M_{max} = S_{AB} \times x - P_{hd2} \times x^2 / 2 - (P_{hd1} - P_{hd2}) \times x^3 / (6 \times H_o) + M_{AB}$$

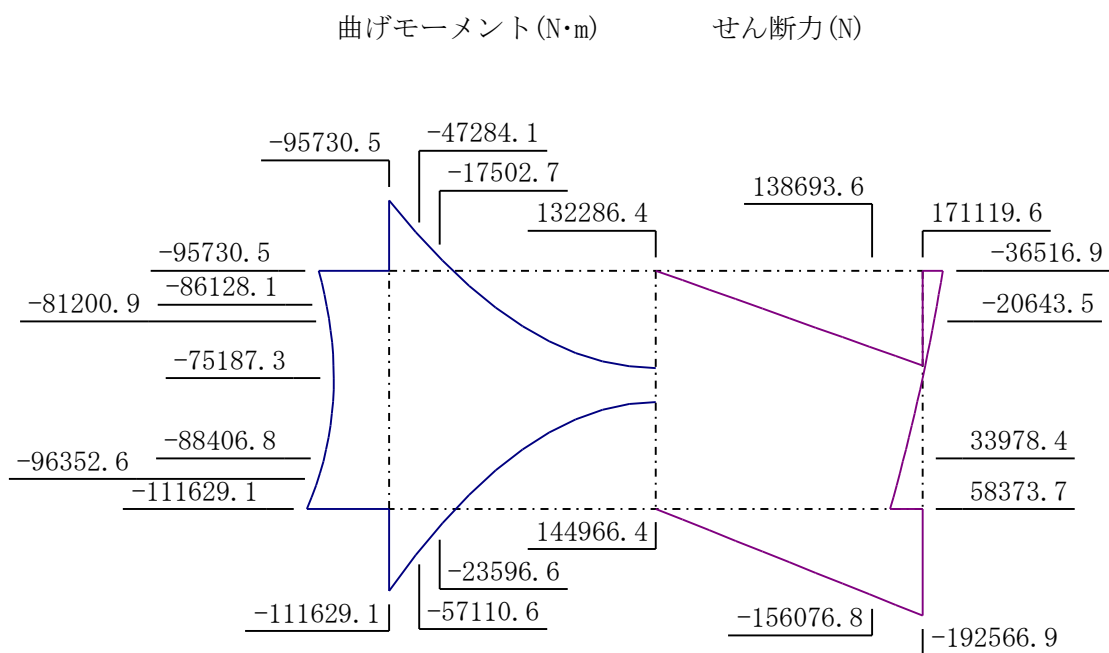
計 算 値	死荷重時	設計荷重時 1 CASE-3	設計荷重時 2 CASE-4
SBC (kN/m)	171.120	207.695	171.120
SCB (kN/m)	-171.120	-207.695	-171.120
Mmax (kN・m/m)	132.286	161.704	131.330
SAD (kN/m)	192.567	229.142	192.567
SDA (kN/m)	-192.567	-229.142	-192.567
Mmax (kN・m/m)	144.966	174.384	144.010
SAB (kN/m)	58.374	58.374	64.324
SBA (kN/m)	-36.517	-36.517	-42.467
x (m)	1.306	1.306	*****
	1.293	*****	1.293
Mmax (kN・m/m)	-75.187	-94.507	*****
Mmax (kN・m/m)	-75.190	*****	-72.634

注 1) 頂版 死荷重時・設計荷重時 2 は、 $P_{v1} = 0$ とする。

注 2) 底版 死荷重時・設計荷重時 2 は、 $q_v = q_v'$ とする。

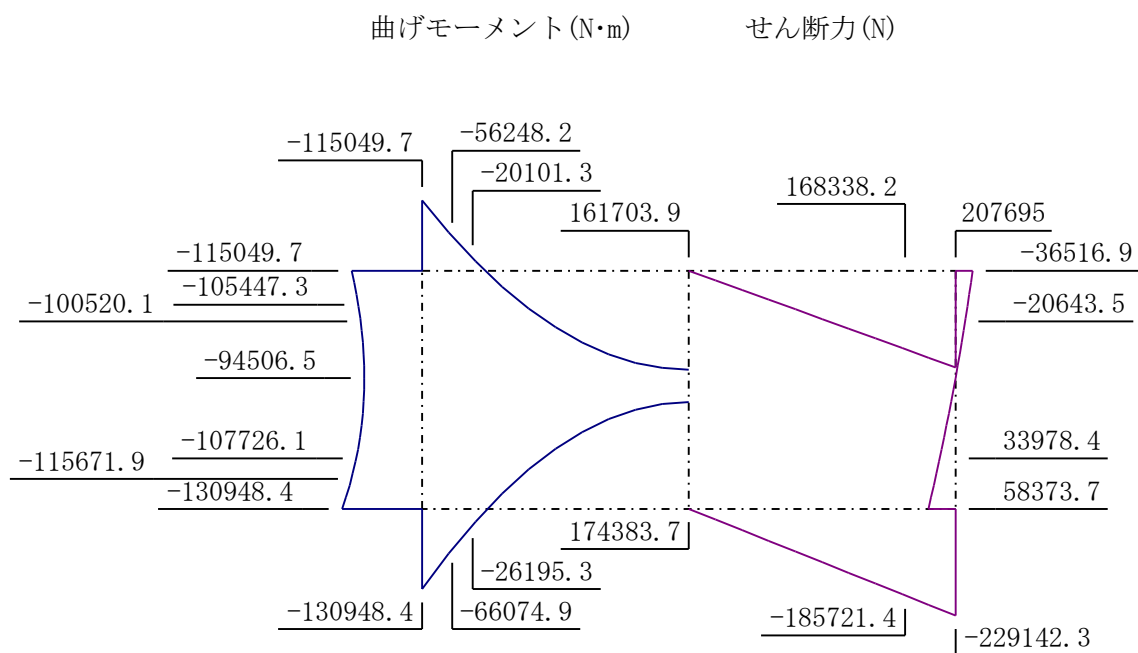
(1) 死荷重時 (CASE-3, 4)

[/単位長]					
部材	照査点	距 離 x (m)	曲げモーメント M (N・m)	せん断力 S (N)	軸 力 N (N)
頂版	3, S3 端 部	0.165	-95731	171120	36517
	2 ハチ始点	0.465	-47284	***	36517
	S2 τ 点	0.505	-17503	138694	36517
	1 中 央	2.665	132286	0	36517
底版	9, S9 端 部	0.165	-111629	192567	58374
	10 ハチ始点	0.465	-57111	***	58374
	S10 τ 点	0.505	-23597	156077	58374
	11 中 央	2.665	144966	0	58374
側壁	4, S4 上 端部	2.190	-95731	-36517	171120
	5 上ハチ点	1.890	-86128	***	173823
	S5 上 τ点	1.875	-81201	-20644	175670
	6 中 間	1.306	-75187	*****	180798
		1.293	-75190	*****	180915
	S7 下 τ点	0.505	-88407	33978	188016
	7 下ハチ点	0.490	-96353	***	189864
	8, S8 下 端部	0.190	-111629	58374	192567



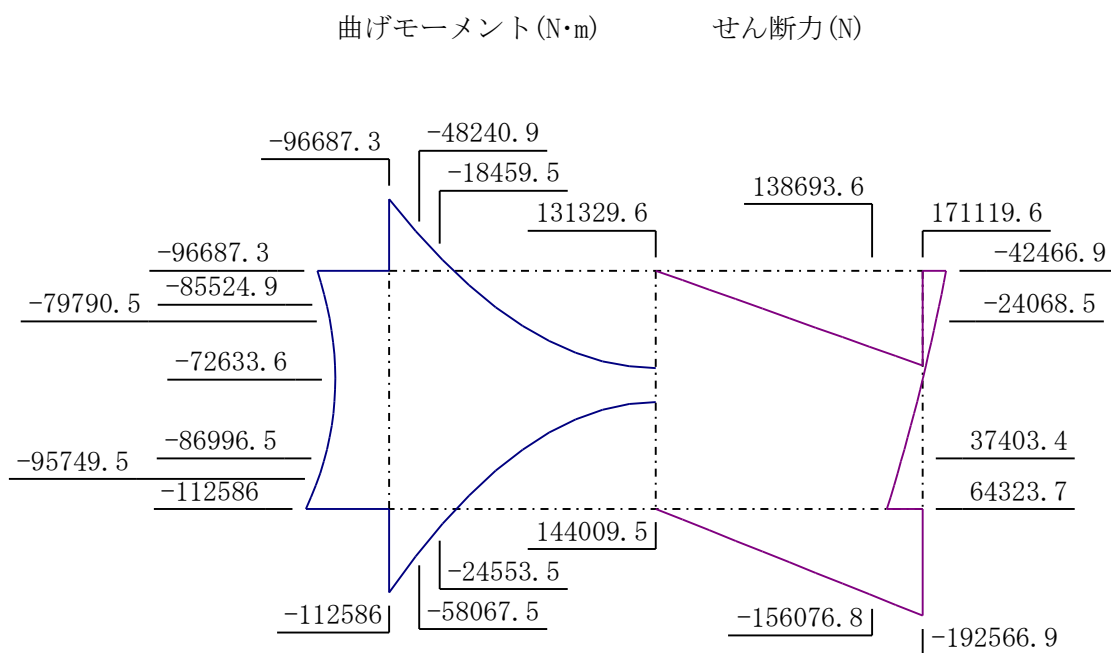
(2) 設計荷重時 1 (CASE-3)

[/単位長]					
部材	照査点	距 離 x (m)	曲げモーメント M (N・m)	せん断力 S (N)	軸 力 N (N)
頂版	3, S3 端 部	0.165	-115050	207695	36517
	2 ハチ始点	0.465	-56248	***	36517
	S2 τ 点	0.505	***	168338	***
	1 中 央	2.665	161704	0	36517
底板	9, S9 端 部	0.165	-130948	229142	58374
	10 ハチ始点	0.465	-66075	***	58374
	S10 τ 点	0.505	***	185721	***
	11 中 央	2.665	174384	0	58374
側壁	4, S4 上 端部	2.190	-115050	-36517	207695
	5 上ハチ点	1.890	-105447	***	210399
	S5 上 τ点	1.875	***	-20644	***
	6 中 間	1.306	-94507	0	217373
	S7 下 τ点	0.505	***	33978	***
	7 下ハチ点	0.490	-115672	***	226439
	8, S8 下 端部	0.190	-130948	58374	229142



(3) 設計荷重時 2 (CASE-4)

[/単位長]					
部材	照査点	距 離 x (m)	曲げモーメント M (N・m)	せん断力 S (N)	軸 力 N (N)
頂版	3, S3 端 部	0.165	-96687	171120	42467
	2 ハチ始点	0.465	-48241	***	42467
	S2 τ 点	0.505	***	138694	***
	1 中 央	2.665	131330	0	42467
底版	9, S9 端 部	0.165	-112586	192567	64324
	10 ハチ始点	0.465	-58068	***	64324
	S10 τ 点	0.505	***	156077	***
	11 中 央	2.665	144010	0	64324
側壁	4, S4 上 端部	2.190	-96687	-42467	171120
	5 上ハチ点	1.890	-85525	***	173823
	S5 上 τ点	1.875	***	-24069	***
	6 中 間	1.293	-72634	0	180915
	S7 下 τ点	0.505	***	37403	*****
	7 下ハチ点	0.490	-95750	***	189864
	8, S8 下 端部	0.190	-112586	64324	192567



4 プレストレスの計算

4.1 荷重による曲げ応力度

$$\sigma_m = \pm M / Z = \pm 6 \times M / (b \times T^2) \times 1000$$

ここに、	σ_m : 曲げ応力度	(N/mm ²)
	M : 曲げモーメント	(kN・m)
	Z : 断面係数	(cm ³)
	B : 部材幅	(cm)
	T : 部材厚	(cm)

4.2 有効プレストレス

(1) 有効係数 η

$$\eta = \sigma_{pe} / \sigma_{pt}$$

$$\sigma_{pt} = P_t / A_p \times 1/100$$

$$\sigma_{pe} = \sigma_{pt} - \Delta\sigma_{pcs} - \Delta\sigma_{pr}$$

$$\Delta\sigma_{pcs} = [n \times \phi \times (\sigma_{cd} + \sigma_{cpt}) + E_p \times \varepsilon_{cs}] / [1 + n \times (\sigma_{cpt} / \sigma_{pt}) \times (1 + \phi / 2)]$$

$$\sigma_{cpt} = N_p \times P_t \times (1 / A_c + e_p^2 / I) \times 10$$

$$\Delta\sigma_{pr} = \gamma \times \sigma_{pt}$$

ここに、	σ_{pt} : 有効引張応力度	(N/mm ²)
	P_t : 緊張作業直後のP C鋼棒引張応力度	(kN)
	A_p : 1本当りのP C鋼棒断面積	(cm ²)
$\Delta\sigma_{pcs}$: コンクリートの乾燥収縮及びクリープによるP C鋼棒の応力度の減少量	(N/mm ²)
n	: 弾性係数比 ($E_p / E_c = 6.45$)	
E_p	: P C鋼棒の弾性係数 (2.0×10^5 N/mm ²)	
E_c	: コンクリートの弾性係数 (3.1×10^4 N/mm ²)	
ϕ	: クリープ係数 (= 2.5)	
σ_{cd}	: 考えているP C鋼棒位置における永久荷重によるコンクリートの圧縮応力度	(N/mm ²)
σ_{cpt}	: 考えているP C鋼棒位置における緊張作業直後のプレストレス	(N/mm ²)
ε_{cs}	: コンクリートの乾燥収縮度 (= 200 μ)	
σ_{pt}	: 緊張作業直後のP C鋼棒の引張応力度	(N/mm ²)
N_p	: m当り PC 鋼棒本数	(本)
A_c	: コンクリート断面積	(cm ²)
e_p	: P C鋼棒偏心量	(cm)
I	: 断面二次モーメント	(cm ⁴)
$\Delta\sigma_{pr}$: P C鋼棒のリラクセーションによる引張応力度の減少量	(N/mm ²)
γ	: P C鋼棒の見掛けのリラクセーション (= 0.03)	

(2) 有効プレストレス σ_{ce}

$$\sigma_{ce} = N_p \times P_t \times \eta \times (1 / A_c \pm e_p / Z) \times 10 \quad (\text{N/mm}^2)$$

ここに、	N_p	: m当り P C 鋼棒本数	(本)
	P_t	: 引張作業直後	(kN)
	η	: 有効係数	
	A_c	: コンクリート断面積	(cm^2)
	e_p	: P C 鋼棒偏心量	(cm)
	Z	: 断面係数	(cm^3)

4.3 合成応力度

$$\sigma_c = \sigma_m + \sigma_{ce} + N / A_c \times 10$$

ここに、	σ_c	: 合成応力度	(N/mm^2)
	σ_m	: 曲げ応力度	(N/mm^2)
	σ_{ce}	: 有効プレストレス	(N/mm^2)
	N	: 軸方向圧縮力	(kN)
	A_c	: コンクリート断面積	(cm^2)

4.4 引張鉄筋量の計算

(1) 曲げモーメント

引張鉄筋は次の荷重作用に対して、引張応力の作用する区間に配置する。

$$\text{荷重の組み合わせ (永久荷重 + 変動荷重)} \times 1.35$$

(2) 配置鉄筋量

配置鉄筋量は次の 1)、2) のうちいずれか大きい値以上とする。

1) の値

$$\begin{aligned} A_{s1} &= T_c / \sigma_{sa} \times 10 \\ &= b \times x \times | \sigma_{c1} | / (2 \times \sigma_{sa}) \\ \therefore x &= | \sigma_{c1} | / (\sigma_{c2} + | \sigma_{c1} |) \times T \end{aligned}$$

2) の値

$$A_{s2} = 0.005 \times b \times x$$

ここに、	A_{s1}	: 引張鉄筋断面積	(cm^2)
	A_{s2}	: 引張鉄筋断面積	(cm^2)
		引張応力の作用する コンクリート面積の 0.5%	
	T_c	: 断面に生じる引張力の合力	(kN)
	σ_{sa}	: 鉄筋の許容引張応力度	(N/mm^2)
	σ_{c1}	: 引張縁に生じる引張応力度	(N/mm^2)
	σ_{c2}	: 圧縮縁に生じる圧縮応力度	(N/mm^2)
	b	: 部材幅	(cm)
	x	: 引張縁から中立軸までの距離	(cm)
	T	: 部材厚	(cm)

4.5 斜引張応力度の計算

斜引張応力度は次式を用いて、断面図心位置における値を求める。

$$\sigma_i = 1/2 \times [\sigma_x - \sqrt{(\sigma_x^2 + 4 \times \tau^2)}]$$

$$\sigma_x = [P_e / A_c + N / A_c] \times 10$$

$$\tau = S \times G / (b \times I) \times 10$$

$$I = b \times T^3 / 12$$

$$G = b \times T^2 / 8$$

ここに、	σ_i	: 斜引張応力度	(N/mm ²)
	σ_x	: 部材軸方向圧縮応力度	(N/mm ²)
	τ	: せん断応力度	(N/mm ²)
	P_e	: m当り全有効引張力	(kN)
	S	: せん断力	(kN)
	G	: 断面一次モーメント	(cm ³)
	b	: 部材幅	(cm)
	I	: 断面二次モーメント	(cm ⁴)
	T	: 部材厚	(cm)

4.6 破壊安全度の検討

(1) 曲げモーメント

1) 安全係数

破壊に対する安全度の検討に使用する安全係数を次のように定める。

材料強度に関するもの	-----	1.0
荷重作用に関するもの (永久荷重作用)	-----	1.3 または 1.7
(変動荷重作用)	-----	2.5 または 1.7

2) 終局荷重作用時の曲げモーメント

終局荷重作用時の曲げモーメントは、次に示す荷重作用の大きい方とする。

$$M_d = 1.3 \times M_1 + 2.5 \times M_2 \quad (\text{kN} \cdot \text{m})$$

$$M_d = 1.7 \times M_1 + 1.7 \times M_2 \quad (\text{kN} \cdot \text{m})$$

ここに、	M_d	: 終局荷重作用時曲げモーメント
	M_1	: 永久荷重による曲げモーメント
	M_2	: 変動荷重による曲げモーメント (設計荷重時 - 死荷重時)

(2) 曲げ破壊安全度

$$S_f = M_u / M_d > 1.0$$

$$\begin{aligned} M_u = & 0.7 \times (0.93 \times A_p \times \sigma_{pud} \times d_p) \\ & \times [1 - A_p / (1.7 \times b \times d_p) \\ & \times 0.93 \times \sigma_{pud} / \sigma_{ck}] \times 1/1000 \\ & + A_s \times \sigma_{syd} \times d_s \times [1 - A_s / (1.7 \times b \times d_s) \\ & \times \sigma_{syd} / \sigma_{ck}] \times 1/1000 \end{aligned}$$

ここに、	Mu	: 破壊抵抗曲げモーメント	(kN・m)
	Ap	: P C鋼棒断面積	(cm ²)
	As	: 鉄筋の断面積	(cm ²)
	σ pud	: P C鋼棒引張強度	(N/mm ²)
	σ syd	: 引張鉄筋の降伏点応力度	(N/mm ²)
	σ ck	: コンクリートの設計基準強度	(N/mm ²)
	d p	: 圧縮縁からP C鋼棒図心迄の距離	(cm)
	d s	: 圧縮縁から鉄筋図心迄の距離	(cm)
	b	: 部材幅	(cm)
	S f	: 曲げ破壊安全度	

終局つり合い鋼材比が配置される引張鋼材比より大であることを確認する。

$$\begin{aligned}
 P_{pb} &= 0.68 \times \varepsilon_{cu} / (\varepsilon_{cu} + \varepsilon_{sp}) \\
 &\quad \times \sigma_{ck} / (0.93 \times \sigma_{pud}) + \\
 &\quad 0.68 \times \varepsilon_{cu} / (\varepsilon_{cu} + \varepsilon_s) \\
 &\quad \times \sigma_{ck} / \sigma_{syd} \\
 P_{pd} &= A_p / (b \times d_p) + A_s / (b \times d_s) \\
 &\quad \times \sigma_{syd} / (0.93 \times \sigma_{pud}) \times d_s / d_p < P_{pb}
 \end{aligned}$$

ここに、	Ppb	: 終局つり合い鋼材比	
	Ppd	: 引張鋼材比	
	ε cu	: コンクリートの終局ひずみ	(0.0035)
	ε sp	: P C鋼棒の終局ひずみ	(0.015)
	σ pud	: P C鋼棒の引張強さ	(N/mm ²)
	ε s	: 引張鉄筋の降伏ひずみ	(σ syd / E s)

5 P C 部材の検討

5.1 頂版

5.1.1 断面諸元

位 置	部材幅 (cm)	部材厚 (cm)	断面積 (cm ²)	断面二次モーメント (cm ⁴)	中立軸 (cm)	断面係数 (cm ³)
端 部	100.00	48.00	4800.0	921600.00	24.00	38400.00
ハチ始点	100.00	38.00	3800.0	457266.67	19.00	24066.67
τ 点	100.00	38.00	3800.0	457266.67	19.00	24066.67
中 央	100.00	38.00	3800.0	457266.67	19.00	24066.67

5.1.2 使用 P C 鋼棒

位 置	径	本数 (本/m)	断面積 (cm ²)	設計引張力 (N/本)	偏心量 (cm)	モーメント方向 (部材軸より)
端 部	φ 21	6.00	3.464	290000	2.00	外 側
ハチ始点	φ 21	6.00	3.464	290000	-3.00	外 側
τ 点	φ 21	6.00	3.464	290000	-3.00	外 側
中 央	φ 21	6.00	3.464	290000	3.00	内 側

5.1.3 有効係数

計算項／ 位 置	σ pt	σ cpt	σ cd	△ σ pcs (N/mm ²)	△ σ pr	σ pe	有効係数	ケース
(1) 死荷重時 (最大圧縮)								
端 部	837.18	3.70	-0.21	90.53	25.12	721.54	0.862	3
ハチ始点	837.18	4.92	0.31	114.60	25.12	697.47	0.833	3
τ 点	837.18	4.92	0.11	111.70	25.12	700.37	0.837	3
中 央	837.18	4.92	-0.87	97.09	25.12	714.97	0.854	3
(2) 死荷重時 (最大引張)								
端 部	837.18	3.70	-0.21	90.53	25.12	721.54	0.862	3
ハチ始点	837.18	4.92	0.31	114.60	25.12	697.47	0.833	3
τ 点	837.18	4.92	0.11	111.70	25.12	700.37	0.837	3
中 央	837.18	4.92	-0.87	97.09	25.12	714.97	0.854	3
(3) 設計荷重時 (最大圧縮)								
端 部	837.18	3.70	-0.21	90.53	25.12	721.54	0.862	3
ハチ始点	837.18	4.92	0.31	114.60	25.12	697.47	0.833	3
τ 点	837.18	4.92	0.11	111.70	25.12	700.37	0.837	3
中 央	837.18	4.92	-0.87	97.09	25.12	714.97	0.854	3
(4) 設計荷重時 (最大引張)								
端 部	837.18	3.70	-0.21	90.53	25.12	721.54	0.862	3
ハチ始点	837.18	4.92	0.31	114.60	25.12	697.47	0.833	3
τ 点	837.18	4.92	0.11	111.70	25.12	700.37	0.837	3
中 央	837.18	4.92	-0.87	97.09	25.12	714.97	0.854	3

5.1.4 合成応力度

位 置	曲げ応力度 σ_m (N/mm ²)	N/Ac (N/mm ²)	有効プレストレス σ_{ce} (N/mm ²)	合成応力度 σ_c (N/mm ²)	ケース
(1) 死荷重時 (最大圧縮)					
端 部	2.49	0.08	2.34	4.91	3
ハチ始点	1.96	0.10	5.62	7.68	3
中 央	5.50	0.10	2.06	7.65	3
$\sigma_c < 15.0$				CHECK OK	
(2) 死荷重時 (最大引張)					
端 部	-2.49	0.08	3.91	1.49	3
ハチ始点	-1.96	0.10	2.01	0.14	3
中 央	-5.50	0.10	5.76	0.36	3
$\sigma_t > 0.0$				CHECK OK	
(3) 設計荷重時 (最大圧縮)					
端 部	3.00	0.08	2.34	5.42	3
ハチ始点	2.34	0.10	5.62	8.06	3
中 央	6.72	0.10	2.06	8.87	3
$\sigma_c < 15.0$				CHECK OK	
(4) 設計荷重時 (最大引張)					
端 部	-3.00	0.08	3.91	0.99	3
ハチ始点	-2.34	0.10	2.01	-0.23	3
中 央	-6.72	0.10	5.76	-0.86	3
$\sigma_t > -1.5$				CHECK OK	

5.1.5 引張鉄筋量

位 置	曲げモーメント (kN・m/m)	合成応力度		x (cm)	Tc (kN)	引張鉄筋量		ケース
		外側 (N/mm ²)	内側 (N/mm ²)			As1 (cm ² /m)	As2	
端 部	-155.317	-0.04	6.49	0.3	0.0	0.003	0.135	3
ハッチ始点	-75.935	-1.02	8.91	3.9	19.8	1.239	1.948	3
中 央	218.300	-3.18	11.26	8.4	132.9	8.308	4.183	3

----- 使用鉄筋及び鉄筋量 -----

	径	本数	径	本数	断面積	判定
外 側	D 13	— 6	D 0	— 0	7.602 cm ² /m	> As1 or As2
内 側	D 16	— 6	D 0	— 0	11.916 cm ² /m	> As1 or As2

5.1.6 斜引張応力度

位 置	部材幅 (cm)	断面一次 モーメント (cm ³)	軸力 (kN)	せん断力 (kN)	Pe (kN)	$\sigma c'$	τ (N/mm ²)	σi	ケース
端 部	100.0	28800	36.517	207.695	1499.65	3.20	0.65	-0.127	3
τ 点	100.0	18050	36.517	168.338	1455.65	3.93	0.66	-0.109	3
						$\sigma i > -1.00$	CHECK OK		

5.1.7 破壊安全度の検討

終局荷重時の曲げモーメント

位 置	M1 (kN・m)	M2 (kN・m)	1.3M1+2.5M2 (kN・m)	1.7(M1+M2) (kN・m)	Md (kN・m)	ケース
端 部	-95.731	-19.319	-172.748	-195.584	-195.584	3
ハッチ始点	-47.284	-8.964	-83.880	-95.622	-95.622	3
中 央	132.286	29.418	245.516	274.897	274.897	3

位 置	Ap (cm ² /m)	As (cm ² /m)	dp (cm)	ds (cm)	Ppb	Ppd	Mu (kN・m)	Sf	ケース
端 部	20.784	7.602	26.0	44.0	0.069	0.009	472.45	2.4	3
ハッチ始点	20.784	7.602	16.0	34.0	0.069	0.014	283.60	3.0	3
中 央	20.784	11.916	22.0	34.0	0.069	0.011	425.65	1.5	3
Ppb > Ppd Sf > 1.0						CHECK OK			

5.2 底版

5.2.1 断面諸元

位 置	部材幅 (cm)	部材厚 (cm)	断面積 (cm ²)	断面二次モーメント (cm ⁴)	中立軸 (cm)	断面係数 (cm ³)
端 部	100.00	48.00	4800.0	921600.00	24.00	38400.00
ハチ始点	100.00	38.00	3800.0	457266.67	19.00	24066.67
τ 点	100.00	38.00	3800.0	457266.67	19.00	24066.67
中 央	100.00	38.00	3800.0	457266.67	19.00	24066.67

5.2.2 使用P C鋼棒

位 置	径	本数 (本/m)	断面積 (cm ²)	設計引張力 (N/本)	偏心量 (cm)	モーメント方向 (部材軸より)
端 部	φ 23	6.00	4.155	350000	2.00	外 側
ハチ始点	φ 23	6.00	4.155	350000	-3.00	外 側
τ 点	φ 23	6.00	4.155	350000	-3.00	外 側
中 央	φ 23	6.00	4.155	350000	3.00	内 側

5.2.3 有効係数

計算項／ 位 置	σ pt	σ cpt	σ cd	△ σ pcs (N/mm ²)	△ σ pr	σ pe	有効係数	ケース
(1) 死荷重時 (最大圧縮)								
端 部	842.36	4.47	-0.24	100.40	25.27	716.69	0.851	3
ハチ始点	842.36	5.94	0.37	128.67	25.27	688.41	0.817	3
τ 点	842.36	5.94	0.15	125.46	25.27	691.63	0.821	3
中 央	842.36	5.94	-0.95	109.28	25.27	707.81	0.840	3
(2) 死荷重時 (最大引張)								
端 部	842.36	4.47	-0.24	100.40	25.27	716.69	0.851	3
ハチ始点	842.36	5.94	0.37	128.67	25.27	688.41	0.817	3
τ 点	842.36	5.94	0.15	125.46	25.27	691.63	0.821	3
中 央	842.36	5.94	-0.95	109.28	25.27	707.81	0.840	3
(3) 設計荷重時 (最大圧縮)								
端 部	842.36	4.47	-0.24	100.40	25.27	716.69	0.851	3
ハチ始点	842.36	5.94	0.37	128.67	25.27	688.41	0.817	3
τ 点	842.36	5.94	0.15	125.46	25.27	691.63	0.821	3
中 央	842.36	5.94	-0.95	109.28	25.27	707.81	0.840	3
(4) 設計荷重時 (最大引張)								
端 部	842.36	4.47	-0.24	100.40	25.27	716.69	0.851	3
ハチ始点	842.36	5.94	0.37	128.67	25.27	688.41	0.817	3
τ 点	842.36	5.94	0.15	125.46	25.27	691.63	0.821	3
中 央	842.36	5.94	-0.95	109.28	25.27	707.81	0.840	3

5.2.4 合成応力度

位 置	曲げ応力度 σ_m (N/mm ²)	N/A _c (N/mm ²)	有効プレストレス σ_{ce} (N/mm ²)	合成応力度 σ_c (N/mm ²)	ケース
(1) 死荷重時 (最大圧縮)					
端 部	2.91	0.12	2.79	5.82	3
ハチ始点	2.37	0.15	6.66	9.18	3
中 央	6.02	0.15	2.44	8.62	3
$\sigma_c < 15.0$				CHECK OK	
(2) 死荷重時 (最大引張)					
端 部	-2.91	0.12	4.65	1.87	3
ハチ始点	-2.37	0.15	2.38	0.16	3
中 央	-6.02	0.15	6.84	0.97	3
$\sigma_t > 0.0$				CHECK OK	
(3) 設計荷重時 (最大圧縮)					
端 部	3.41	0.12	2.79	6.32	3
ハチ始点	2.75	0.15	6.66	9.55	3
中 央	7.25	0.15	2.44	9.84	3
$\sigma_c < 15.0$				CHECK OK	
(4) 設計荷重時 (最大引張)					
端 部	-3.41	0.12	4.65	1.36	3
ハチ始点	-2.75	0.15	2.38	-0.21	3
中 央	-7.25	0.15	6.84	-0.25	3
$\sigma_t > -1.5$				CHECK OK	

5.2.5 引張鉄筋量

位 置	曲げモーメント (kN・m/m)	合成応力度		x (cm)	Tc (kN)	引張鉄筋量		ケース
		外側 (N/mm ²)	内側 (N/mm ²)			As1 (cm ² /m)	As2 (cm ² /m)	
端 部	-176.780	0.21	7.56	1.3	0.0	0.000	0.000	3
ハッチ始点	-89.201	-1.12	10.57	3.6	20.5	1.279	1.823	3
中 央	235.418	-2.73	12.43	6.8	93.5	5.842	3.422	3

----- 使用鉄筋及び鉄筋量 -----

	径	本数	径	本数	断面積	判定
外 側	D 13	— 6	D 0	— 0	7.602 cm ² /m	> As1 or As2
内 側	D 16	— 6	D 0	— 0	11.916 cm ² /m	> As1 or As2

5.2.6 斜引張応力度

位 置	部材幅 (cm)	断面一次 モーメント (cm ³)	軸力 (kN)	せん断力 (kN)	Pe (kN)	$\sigma c'$	τ (N/mm ²)	σi	ケース
端 部	100.0	28800	58.374	229.142	1786.70	3.84	0.72	-0.129	3
τ 点	100.0	18050	58.374	185.721	1724.25	4.69	0.73	-0.112	3
$\sigma i > -1.00$								CHECK OK	

5.2.7 破壊安全度の検討

終局荷重時の曲げモーメント

位 置	M1 (kN・m)	M2 (kN・m)	1.3M1+2.5M2 (kN・m)	1.7(M1+M2) (kN・m)	Md (kN・m)	ケース
端 部	-111.629	-19.319	-193.416	-222.612	-222.612	3
ハッチ始点	-57.111	-8.964	-96.655	-112.327	-112.327	3
中 央	144.966	29.417	262.000	296.452	296.452	3

位 置	Ap (cm ² /m)	As (cm ² /m)	dp (cm)	ds (cm)	Ppb	Ppd	Mu (kN・m)	Sf	ケース
端 部	24.930	7.602	26.0	44.0	0.069	0.010	533.24	2.4	3
ハッチ始点	24.930	7.602	16.0	34.0	0.069	0.017	311.19	2.8	3
中 央	24.930	11.916	22.0	34.0	0.069	0.013	473.15	1.6	3
$Ppb > Ppd$ $Sf > 1.0$								CHECK OK	

6 断面力集計表

各ケースより断面力の最大値を抽出する。

M	: 部材モーメント	(kN・m)
S	: せん断力	(kN)
N	: 軸力	(kN)
e	: M/N偏心位置	(cm)
c	: 部材中心軸と鉄筋間距離	(cm)
Ms	: 軸力を考慮した曲げモーメント	(kN・m)

$$Ms = N \times (e + c) / 100 \quad (\text{kN} \cdot \text{m})$$

但し、軸力は

頂版端部軸力	=	側壁上端部せん断力
底版端部軸力	=	側壁下端部せん断力
側壁上端部軸力	=	頂版端部せん断力
側壁下端部軸力	=	底版端部せん断力

とし、側壁中間点の軸力は側壁自重による軸力を考慮する。

[/単位長]

部材	点	M (kN・m)	N (kN)	e (cm)	c (cm)	Ms (kN・m)	CASE M
	端 部	*****	*****	*****	*****	*****	**
頂版	ハチ始点	*****	*****	*****	*****	*****	**
	中 央	*****	*****	*****	*****	*****	**
	端 部	*****	*****	*****	*****	*****	**
底版	ハチ始点	*****	*****	*****	*****	*****	**
	中 央	*****	*****	*****	*****	*****	**
	上端部	-115.050	207.695	55.39	17.50	151.396	3
	上ハチ点	-105.447	210.399	50.12	12.50	131.747	3
側壁	中 間	-94.507	217.373	43.48	12.50	121.678	3
	下ハチ点	-115.672	226.439	51.08	12.50	143.977	3
	下端部	-130.948	229.142	57.15	17.50	171.048	3

注1) CASEのMは、曲げモーメント抽出ケースを示す。

注2) ***** 表示は、P C部材。

7 必要有効高および必要鉄筋量

7.1 必要有効高

$$\begin{aligned}
 k &= n \times \sigma_{ca} / (n \times \sigma_{ca} + \sigma_{sa}) &= 0.568 \\
 c_1 &= \sqrt{[6 / \sigma_{ca} / (3 - k) / k]} &= 0.557 \\
 d &= c_1 \times \sqrt{(M_s / b)} &h = d + d' < T
 \end{aligned}$$

ここに、
 M_s : 軸力を考慮した曲げモーメント (kN・m/m)
 b : 単位長 (cm)
 d' : 鉄筋かぶり (cm)
 h : 必要部材厚 (cm)
 n : ヤング係数比 (15)

7.2 必要鉄筋量

鉄筋の曲げ引張応力度が許容値(σ_{sa})に達する場合の必要鉄筋量(A_s)

$$A_s = [\sigma_c / 2 \times s - N / (b \times d_a)] / \sigma_{sa} \times b \times d_a$$

$$\begin{aligned}
 \therefore \sigma_c^3 + [3 \times \sigma_{sa} / (2 \times n) - 3 \times N \times (e + c) / (b \times d_a^2)] \times \sigma_c^2 \\
 - 6 \times N \times (e + c) / (n \times b \times d_a^2) \times \sigma_{sa} \times \sigma_c \\
 - 3 \times N \times (e + c) / (n^2 \times b \times d_a^2) \times \sigma_{sa}^2 = 0
 \end{aligned}$$

上式を解いて σ_c を求める。また $d_a = T - d'$ とする。

$$\therefore s = n \times \sigma_c / (n \times \sigma_c + \sigma_{sa})$$

部材	点	M_s (kN・m/m)	必要有効高 d (cm)	必要部材厚 $d + d'$ (cm)	部材厚 T (cm)	必要鉄筋量 A_s (cm ² /m)
	端 部	*****	*****	*****	*****	*****
頂版	ハチ始点	*****	*****	*****	*****	*****
	中 央	*****	*****	*****	*****	*****
	端 部	*****	*****	*****	*****	*****
底版	ハチ始点	*****	*****	*****	*****	*****
	中 央	*****	*****	*****	*****	*****
	上端部	151.396	21.68	25.68	43.00	14.662
	上ハチ点	131.747	20.22	24.22	33.00	20.114
側壁	中 間	121.678	19.44	23.44	33.00	16.978
	下ハチ点	143.977	21.14	25.14	33.00	22.415
	下端部	171.048	23.04	27.04	43.00	17.133
				$d + d' < T$	CHECK OK	

8 配筋及び実応力度

実応力度は、次式により計算する。

8.1 コンクリート及び鉄筋

$$\sigma_c = N / \{ b \times x / 2 - n \times A_s / x \times (c + T / 2 - x) \}$$

$$\sigma_s = n \times \sigma_c / x \times (c + T / 2 - x)$$

ここに、
 N : 軸力 (kN)
 b : 部材幅 (cm)
 T : 部材厚 (cm)
 c : 部材中心軸と鉄筋間距離 (cm)
 A_s : 主鉄筋断面積 (cm²)
 x : 中心軸。次の3次元方程式より求める。 (cm)

$$x^3 - 3 \times (T / 2 - e) \times x^2 + 6 \times n \times A_s / b \times (e + c) \times x - 6 \times n \times A_s / b \times (c + T / 2) \times (e + c) = 0$$

 e : 偏心位置 (M / N) (cm)

配筋(製品当り)

頂版内側	頂版外側	底版内側	底版外側	側壁内側	側壁外側
D 0 - 0	D 0 - 0	D 0 - 0	D 0 - 0	D 0 - 0	D 22 - 6
D 0 - 0	D 0 - 0	D 0 - 0	D 0 - 0	D 0 - 0	D 0 - 0

部材	点	部材幅 b (cm)	使用鉄筋量 A _s (cm ² /m)	x (cm)	実応力度 (N/mm ²)		
					σ_c	σ_s	$\sigma_{s'}$
頂版	端部	*****	*****	*****	*****	*****	*****
	ハチ始点	*****	*****	*****	*****	*****	*****
	中央	*****	*****	*****	*****	*****	*****
底版	端部	*****	*****	*****	*****	*****	*****
	ハチ始点	*****	*****	*****	*****	*****	*****
	中央	*****	*****	*****	*****	*****	*****
側壁	上端部	100.00	23.226	16.867	5.38	105.9	0.0
	上ハチ点	100.00	23.226	13.379	8.03	140.6	0.0
	中間	100.00	23.226	13.736	7.25	120.9	0.0
	下ハチ点	100.00	23.226	13.335	8.79	155.0	0.0
	下端部	100.00	23.226	16.753	6.11	121.7	0.0

$$\sigma_c < \sigma_{ca} \quad \sigma_s < \sigma_{sa}$$

CHECK OK

9 セン断力に対する検討

9.1 セン断力照査点の断面力と最大値抽出

部材	断面力	CASE-1	CASE-2	CASE-3	CASE-4	CASE-5	CASE-6	CASE-7	CASE-8
頂版 τ点	S	123.308	80.762	168.338	138.694				
	M			-20.101					
	N			36.517					
	最大			○					
底版 τ点	S	132.629	98.146	185.721	156.077				
	M			-26.195					
	N			58.374					
	最大			○					
側壁上 τ点	S	-15.566	-14.883	-20.643	-24.069				
	M				-79.790				
	N				175.670				
	最大				○				
側壁下 τ点	S	20.684	28.218	33.978	37.403				
	M				-86.996				
	N				188.016				
	最大				○				

ここに、S：せん断力(kN)、M：モーメント(kN・m)、N：軸力(kN)を示す。

9.2 セン断応力度の検討

コンクリートのせん断応力度は、平均せん断応力度として算出する。

$$\tau = \frac{S}{b \cdot d} \times 10 < C_e \cdot C_{pt} \cdot C_N \cdot \tau_a$$

ここに、 S : セン断力 (kN)
d : 有効高さ (cm)
b : 部材幅 (cm)

各せん断応力度照査位置の許容せん断応力度は、以下の補正係数を乗じて求める。

① 部材断面の有効高 d の影響

次表に示す部材断面の有効高さに関する補正係数(C_e)をτ_aに乘じる。

有効高さ (m)	0.3 以下	1.0	3.0	5.0	10.0 以上
補正係数(C _e)	1.4	1.0	0.7	0.6	0.5

② 軸方向引張鉄筋比の影響

次表に示す軸方向引張鉄筋比に関する補正係数(C_{pt})をτ_aに乘じる。

鉄筋比は中立軸よりも引張側にある軸方向鉄筋の断面積の総和を b d で除して求める。

引張鉄筋比 (%)	0.1	0.2	0.3	0.5	1.0 以上
補正係数(C _{pt})	0.7	0.9	1.0	1.2	1.5

③ 軸方向圧縮力の影響

軸方向圧縮力が大きな部材の場合、次式により計算される軸方向圧縮力による補正係数(CN)を τ_a に乘じる。

$$CN = 1 + Mo/M \quad Mo = \{(Pe+N) \cdot Z/Ac + Pe \cdot ep\} \quad \text{ただし } 1 \leq CN \leq 2$$

ここに、CN：軸方向力による補正係数

Mo：有効プレストレス力及び軸方向力によりコンクリートの応力度が引張縁で0となる曲げモーメント(kN・m)

M：断面に作用する曲げモーメント(kN・m)

N：断面に作用する軸方向圧縮力(kN)

Pe：P C 鋼棒に作用するm当りの全有効引張力(kN)

Z：図心軸に関する断面係数(m³)

Ac：部材断面積(m²)

ep：P C 鋼棒の偏心量<引張縁側+／圧縮縁側->(m)

照査位置	T (cm)	d' (cm)	d (cm)	Ce	引張鉄筋		Pt (%)	Cpt
					径-本数	As (cm ²)		
頂版 τ 点	38.0	4.0	34.0	1.377	D13-6	7.602	0.224	0.924
底版 τ 点	38.0	4.0	34.0	1.377	D13-6	7.602	0.224	0.924
側壁上 τ 点	33.0	4.0	29.0	1.400	D22-6	23.226	0.801	1.381
側壁下 τ 点	33.0	4.0	29.0	1.400	D22-6	23.226	0.801	1.381

照査位置	M (kN・m)	Pe (kN)	N (kN)	Ac (m ²)	Z (m ⁴)	ep (m)	Mo (kN・m)	Cn
頂版 τ 点	-20.101	1455.6	36.517	0.380	0.02407	-0.03	50.846	2.000
底版 τ 点	-26.195	1724.2	58.374	0.380	0.02407	-0.03	61.186	2.000
側壁上 τ 点	-79.790	0.0	175.670	0.330	0.01815	0.00	9.662	1.121
側壁下 τ 点	-86.996	0.0	188.016	0.330	0.01815	0.00	10.341	1.119

照査位置	τ_a	補正係数			補正 τ_a
		Ce	Cpt	Cn	
頂版 τ 点	0.270	1.377	0.924	2.000	0.687
底版 τ 点	0.270	1.377	0.924	2.000	0.687
側壁上 τ 点	0.270	1.400	1.381	1.121	0.585
側壁下 τ 点	0.270	1.400	1.381	1.119	0.584

照査位置	せん断力 S (kN)	有効高 d (cm)	せん断応力度 τ (N/mm ²)	補正 τ_a (N/mm ²)
頂版 τ 点	168.338	34.0	0.495	0.687
底版 τ 点	185.721	34.0	0.546	0.687
側壁上 τ 点	24.068	29.0	0.083	0.585
側壁下 τ 点	37.403	29.0	0.129	0.584

$\tau < \tau_a$ CHECK OK

以上